

GUNTIA® Kreisrunde Fensterbänke

GUNTIA® - Fensterbänke aus gekanteten und rund gewalzten Blechen

mit 25 mm hohen Anschraubsteg zum Fenster und 25 mm hoher Abtropfkante zur Fassadenaußenseite. Die Fensterbank sollte zwischen 30 und 40 mm über der fertigen Fassade stehen. Die Oberfläche muss mit einer abziehbaren PE-Schutzfolie versehen sein.

In den **Oberflächen:** (auswählen !)

- Alu-Blank oder Naturblank
- Silber eloxiert E6 / EV1
- Mittelbronze eloxiert E6 / C 33
- Dunkelbronze eloxiert E6 / C 34
- KS-Pulverbeschichtet in RAL 9016 – verkehrsweiß
- KS-Pulverbeschichtet in RAL nach RAL- Karte laut Auftraggeber
- KS-Pulverbeschichtet in Sonderfarben nach Vorgabe oder Muster

Profiltiefen: [110,130,150, 180, 210, 240, 280,320](#) mm (auswählen!)

Seitlichen Abschlüsse (auswählen!):

- Gleitabschlüsse
 - [GL 6](#) aus Styrosun® ein schlagzähes und witterungsbeständiges Polystyren als Kunststoffgleitabschluss der die Längsausdehnung der Fensterbank aufnimmt und abdichtet.
 - [GL 25](#) aus Aluminium-Druckguss mit Kunststoffgleit-/ und Dichtteil als Aluminiumgleitabschluss der die Längsausdehnung der Fensterbank aufnimmt und abdichtet.
- [S20 / S25](#) Aluminium Steckteil als Putz-/ oder Klinkerabschluss, ohne Dichtwirkung bzw. Längenausgleich (auswählen!).
- [A3 / A4](#) als Klinker oder Putzabschluss in angeschweißter Ausführung

Beim Einsatz von Gleit- bzw. Putzabschlüssen ist auf bündiges Anputzen der Leibung zu achten. Bei allen Aluminiumabschlüssen, außer bei den GL 6 und GL 25, muss die Ausdehnung mittels seitlicher Dehnungstreifen aufgenommen werden.

Die Antidröhnbeschichtung als lose Streifen oder als aufgetragene Masse (auswählen!) muss min. 1/3 der unteren Fensterbankfläche bedecken und ca. 50 mm von der Tropfkantenseite her aufgetragen werden.

Am Anschraubsteg ist eine selbstklebende Fensterbankdichtung aus EPDM nach DIN 7715 einzusetzen.

Die Befestigung der Fensterbank erfolgt mit variablen Haltern ([Vario-Halter-VH 25 Größe 1 oder 2](#)) aller 800 mm laut Einbaurichtlinie.

Die unterseitige Ausfütterung zwischen Mauerwerk und Fensterbank erfolgt durch Steinwolle bzw. Dichtkeile (kein Füllschaum!).

Die Absiegelung erfolgt ringsum durch einen witterungsbeständigen Polyurethan – Dichtstoff

[GUNTIA® kreisrunde FB](#) / _____ (Profiltiefe) / _____ Oberfläche

Menge: _____ Stück

Radius : _____ mm (min. 200 mm)

Alternativ:

Halbkreis andere Gradzahl: _____ Grad ° _____ Stück

Textfassung

GUNTIA® Kreisrunde Fensterbänke

GUNTIA® - Fensterbänke aus gekanteten und rund gewalzten Blechen

mit 25 mm hohen Anschraubsteg zum Fenster und 25 mm hoher Abtropfkante.

Materialstärke 3,0 mm. Standard ohne Neigung 90° auf der Ablauffläche. Die Länge der Fensterbank kann max. bis zur halben Fensterhöhe betragen.

Der Antidröhnstreifen muss min. 1/3 der unteren Fensterbankfläche bedecken und ca. 50 mm von der Tropfkantenseite her aufgetragen werden. Die Befestigung der Fensterbank erfolgt mit einem variablen Halter ([Vario-Halter - VH 25 Größe 1 oder 2](#)) aller 800 mm laut Einbaurichtlinie. Die Fensterbank sollte zwischen 30 und 40 mm über der fertigen Fassade stehen. Standardmäßig ist ein [S1](#) – Abschluss aufgesteckt. Beim Einsatz von Gleit – bzw. Putzabschlüssen ist auf bündiges anputzen der Leibung auf der Putzkante zu achten.

Die Oberfläche muss mit einer abziehbaren PE-Schutzfolie versehen sein und nach Abschluss der Putzarbeiten entfernt werden.

Die unterseitige Ausfütterung zwischen Mauerwerk und Fensterbank erfolgt durch Steinwolle bzw. Dichtkeile (kein Füllschaum!).

Die Absiegelung erfolgt ringsum durch einen witterungsbeständigen Polyurethan – Dichtstoff

Wasserspeier: _____ mit / ohne (gewünschte Ausführung kennzeichnen)

Oberfläche _____ z.B. E6 / EV1

Seitliche Abschlüsse _____ z.B. [GL 6](#)

Menge _____ in Stück

Radius : _____ mm (min. 200 mm)

Halbkreis 180°: _____ Stück

Halbkreis andere Gradzahl: _____ Grad ° Stück

Profiltiefe: _____ mm

Vordere Abkantung: _____ mm

Hintere Aufkantung: _____ mm

Neigung: _____ Grad

Bezugsquellen:

alu-systemtec eilenburg gmbh

Gustav Adolf Ring 16

D-04838 Eilenburg

Tel: 03423 / 7064190

Fax: 03423 / 7064199

Internet: www.guntia-systeme.de

E-Mail: info@guntia-systeme.de